

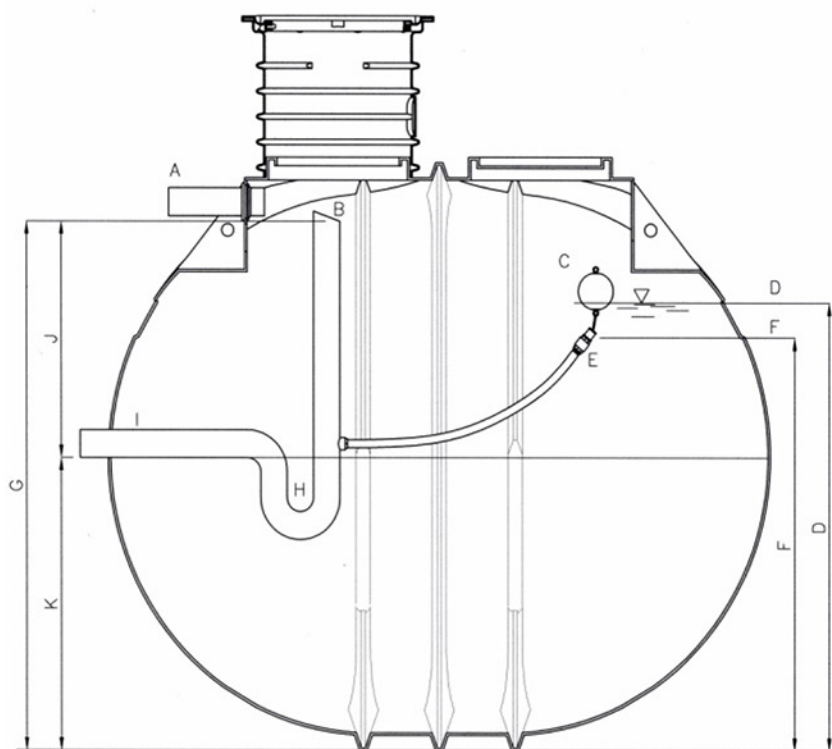


**Technická dokumentácia
Schéma princípu retenčnej nádrže**

**Technical Documentation
Schematic diagram
Retention tanks**

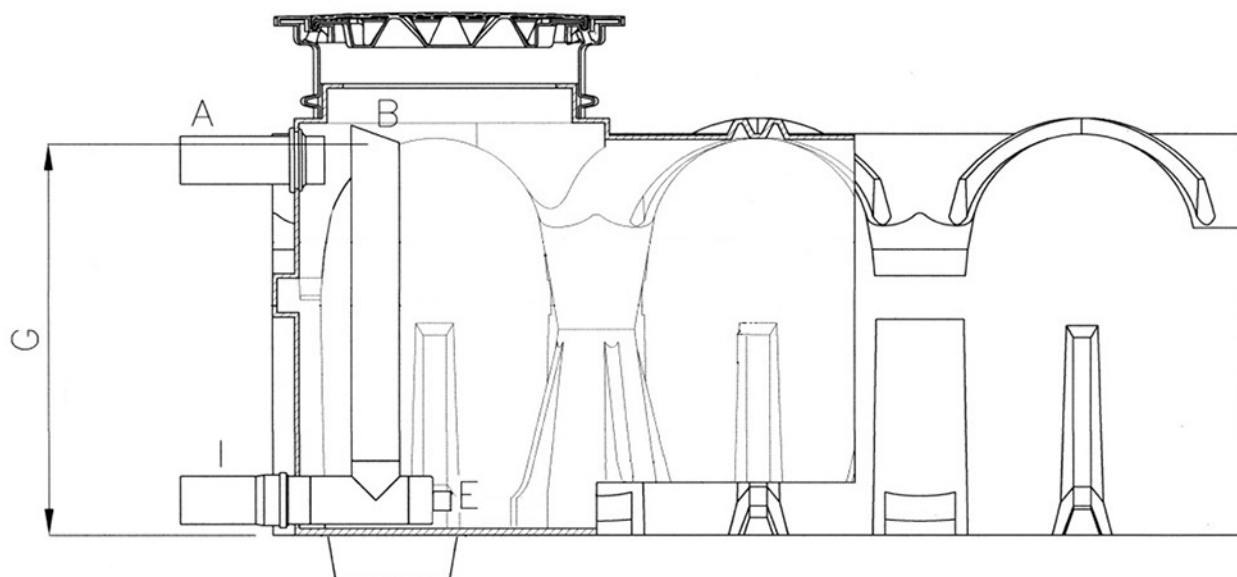


Príklad nádrže BL II



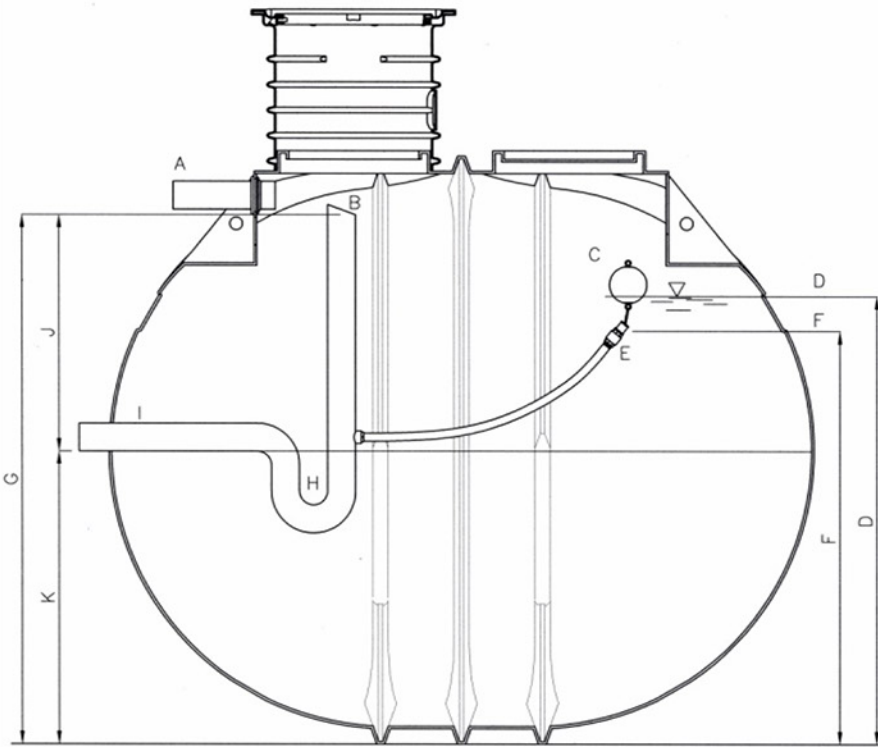
- A) Prítok
- B) Núdzový prepád, na obrázku :do kanalizácie (prípád regulácie), iné riešenia prepádu sú možné
- C) Plávajúce teleso, drží výšku hladiny vody nad začiatkom prepádu, toto umožňuje konštantné množstvo prietoku za jednotku času.
- D) Vždy aktuálna výška naplnenia
- E) Začiatok regulovaného prepádu s filtrom a škrtiacim ventilom
- F) Vždy aktuálna výška prepádu
- G) Maximálna výška hladiny
- H) Sifón
- I) Prepád
- J) Zadržovaný (retenčný) objem
- K) Úžitková kapacita (zobrazenie bez príslušnej výbavy)

Príklad nádrže F-LINE



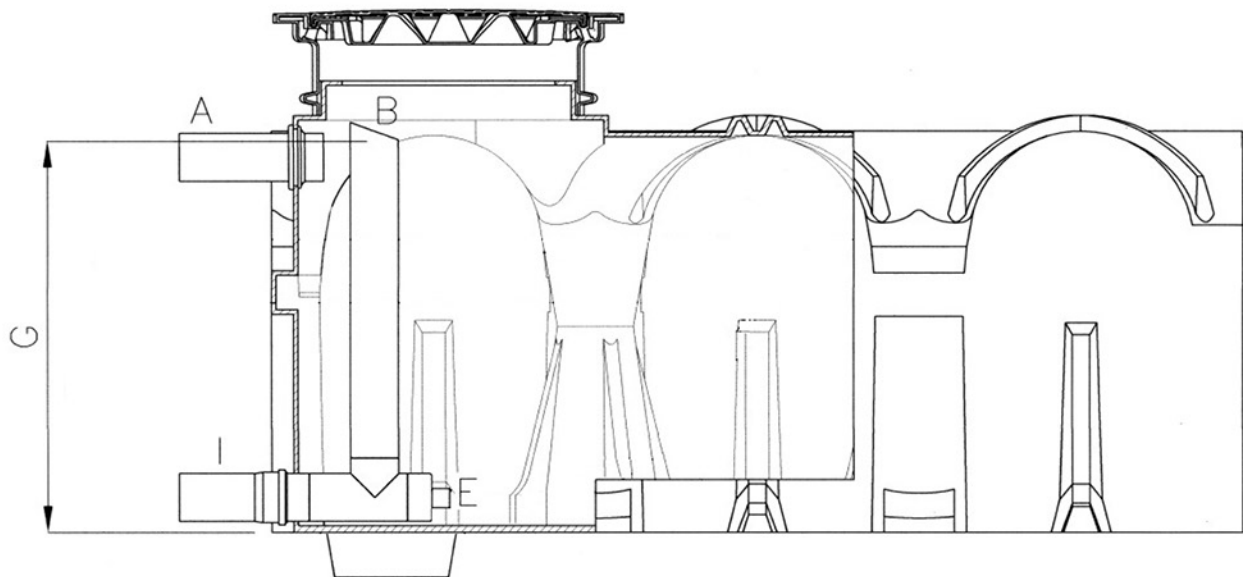
- A) Prítok
- B) Núdzový prepád, na obrázku:do kanalizácie (prípád regulácie), iné riešenia prepádu su možné
- E) Začiatok prepádu so škrtiacim ventilom
- G) Maximálna výška hladiny
- I) Prepád

Example BL II Tank



- A) Inflow
- B) Emergency overflow: into drain (normally), other designs of overflow possible
- C) Float, keeps the water level above the overflow entry (E; D-F) and thus keeps the flow rate constant
- D) Current water level
- E) Overflow entry with filter and flow control
- F) Current overflow height
- G) Maximum water level
- H) Siphon
- I) Overflow
- J) Rain-retention-volume
- K) Usable volume (Figure without referring equipment)

Example F-Line Tank



- A) Inflow
- B) Emergency overflow: into drain (normally), other designs of overflow possible
- E) Overflow entry with flow control
- G) Maximum water level
- I) Overflow

REWATEC GmbH May 2013
 Technical changes and rights reserved. No liability for misprints.

The contents of the technical documentation are a component of the guarantee terms.
 Planning and installation regulations are to be followed, as well as the accident prevention regulations.